

NEW LIGHT GRIP™

NLG™의 우수한 성능과 특징을 소개 합니다.

1 무독, 무취

표면 커버가 우레탄 타입, 실리콘 타입 및 백색 타입의 벨트는, 위생적으로 식품을 직접 싣고 반송 할 수 있습니다. 우레탄, 실리콘 타입은, 후생성고시 제370호(일본)에 합격품 입니다.

2 내유성, 내약품성

내약품성의 일람표는 35페이지에 기재되어 있습니다. 벨트를 구성하고 있는 재료는, 약품에 대해서 저항력을 가지는 재료를 사용하고 있습니다.

3 내마모성

내마모성에 뛰어난 표면 커버재를 사용하고 있습니다. TABER법에 따라서 마모량은 폴리우레탄이 40mg/1000회, PVC가 1000mg/1000회 입니다. (시험에 사용한 마모륜은 H22, 하중은 4.9N {500gf} 입니다.)

4 치수 안정성

심체에는 치수 안정성을 주기 위해서 폴리에스텔 범포를 사용하고 있습니다. 온습도에 의한 변화가 거의 없습니다.

5 테이크업의 양이 적음

심체는 치수 안정성이 우수해서, 벨트의 영구신장이 적고, 그로 인해 테이크업의 양은 벨트 길이의 2%이내로 충분 합니다.

6 대전 방지

일부 타입을 제외하고는 심체 범포에 정전기의 대전을 방지하는 가공이 되어 있습니다. 반대로, 통전성을 요하는 경우에는, 표면재에 카본블랙을 함유하고 있는 제품도 있습니다.

7 간단한 엔드레스 가공

현장에서 벨트의 교환이 가능하도록 엔드레스 가공에 필요한 공구를 구비해 놓고 있습니다. (현장작업이 필요하신 경우에는 폐사 또는 대리점에 문의 바랍니다.)

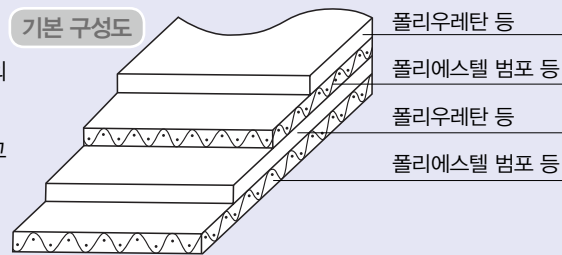
8 에너지 절약

종래의 흑색고무벨트에 비교해서 경량화 되었기 때문에, 원동기를 작게 가능하고, 에너지도 절약 됩니다.

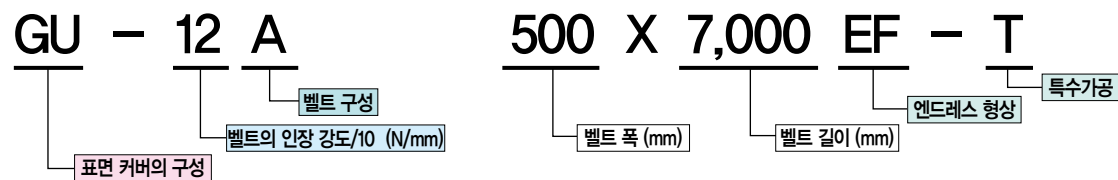
9 다양한 종류

여러가지 요구사항에 대응이 가능하도록 다양한 종류가 라인업 되어 있으며, 더욱 더 세분화하여 제품 개발을 진행하고 있습니다. (카다로그에 기재되어 있지 않은 제품에 대해서는 폐사에 문의해 주시기 바랍니다.)

- ▶ 폴리에스테르 범포와 PVC, 폴리우레탄, 합성고무 등의 커버재와의 조합으로 만들어진 가볍고 강인한 반송용 벨트입니다.
- ▶ 특성을 살린 다양한 재질 및 형상의 선택으로 사용 용도에 부응하고 어떠한 반송 및 조립라인에도 사용이 가능합니다.



■ 벨트형식 표시예



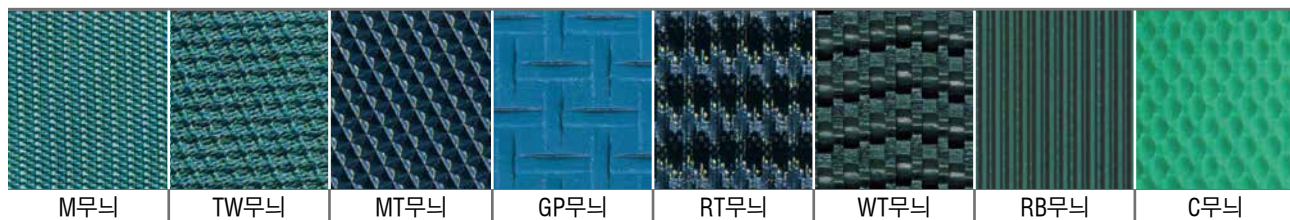
표면 커버의 재질 · 색 · 형상		
● WU	백색 우레탄	평활
● GU	녹색 우레탄	평활
● GUM	녹색 우레탄	M무늬
● GUTW	녹색 우레탄	TW무늬
● GUF	불소 수지	평활
● WUH	백색 고경도 우레탄	평활
● GUH	녹색 고경도 우레탄	평활
● GUHTW	녹색 고경도 우레탄	TW무늬
● GUSTW	녹색 우레탄	TW무늬
● GUSRB	녹색 우레탄	RB무늬
● BU	흑색 도전 우레탄	평활
● WEU	백색 내온열성 우레탄	평활
● SWEU	백색 내온열성 우레탄	경면
● GEU	녹색 내온열성 우레탄	평활
● FU	내열 펠트	-
● SI	실리콘	평활
● BC, MGC	녹색 PVC	평활
● CC	백색 PVC	평활
● MGWT	녹색 PVC	WT무늬
● MGRB	녹색 PVC	RB무늬
● VRT	녹색 PVC	RT무늬
● VMT	녹색 PVC	MT무늬
● DGGP	녹색 PVC	GP무늬
● WP	백색 폴리에스텔	평활
● PE	백색 폴리에스텔	평활
● GSTW	녹색 합성고무	TW무늬
● 기타		

벨트 강도 단위 (N/mm폭 kgf/cm폭)		
● 3	파단강도	30
● 6	파단강도	60
● 7	파단강도	70
● 9	파단강도	90
● 12	파단강도	120
● 14	파단강도	140
● 16	파단강도	160
● 18	파단강도	180
● 19	파단강도	190
● 20	파단강도	200
● 21	파단강도	210
● 22	파단강도	220
● 30	파단강도	300

벨트 구성				
● A	편면 수지	편면 범포	대전방지가공	유
● AK	편면 수지	편면 범포	대전방지가공	무
● ANF	편면 수지	편면 범포	대전방지가공	유
● ANL	편면 수지	편면 범포	대전방지가공	유
● B	양면 수지		대전방지가공	유
● BK	양면 수지		대전방지가공	무
● BNF	양면 수지		대전방지가공	유
● C	양면 수지 (편면 C무늬)		대전방지가공	유
● CK	양면 수지 (편면 C무늬)		대전방지가공	무
● D	양면 범포		대전방지가공	유
● DK	양면 범포		대전방지가공	유

조인트부 형상	
● EF	: 엔드레스 제품 (Finger 접합)
● E	: 엔드레스 제품 (Skiver 접합)
● C	: 커팅 가공품
● B	: 양단 Skiver 가공
● S	: 편단 Skiver 가공

■ 표면 형상



식품	초코렛 쿠키 비스킷 샌드 빵 생지 찐 밥	소폴리경, 식품위생 나이프 엣지 컨베어 소프트 표면 비점착성 생지와 벨트가 잘 떨어짐 내열성, 비점착성	LBEU-6ANF, LBEU-12ANF WEXU-7ANS, WEXU-14ANS SWEU-6ANF, WU-12ANF-2 WU-7ANL, WEU-6ANF WU-12DS, WU-12ANF-2 GUF-12AK, SVC-12AK WU-12DC-3 WP-8BK
화물운송	집배화물 집배화물 집배화물 집배화물	주행 안정성 경사 컨베어 내마모성, 강인함 정숙성	MGC-14A, BC-14D MGWT-12A, MGRB-14A GU-14A, BC-20A MGC-14A, DGGP-16A
미니컨베어	부품 식품 식품 식품	범용 범용 항균 · 저수축 항균 · 저수축 · 2ply	GU-7ANL WU-7ANL WEU-6ANF WEU-12ANF, WEU-12BNF
금속가공	냉연강판 프레스 제품 알루미늄 샷시 스텐레스	내유성, 내켓팅성 흡집 방지 흡집 방지, 내열성 흡집 방지	WU-18A, GU-21A BC-20A, DCMT-30AR FU-20AK WU-12A-CL, WU-12DS
약전	전자부품 텔레비전 프린터 기판 플레이어용 모터	도전성 대전방지, 소폴리 대전방지, 스토퍼 크린룸	BU-12A GU-12A WU-12D, GU-12D PE-100-2
종이	가공지 시트형태의 골판지 신문 종이 기저귀	대전방지, 스토퍼 고마찰계수, 종량벨트 치수 안정성 내구성	WU-12D VMT-20A MGC-14A, GU-12A GH-15Z
기타	리넨 합판 화물 요업제품	내약품성 병렬 장착 사용 팔레트 적재 내구성	MGC-14A, VRT-20A GU-18A, MGRB-14A GU-12DV BC-22A

용도	타입	총두께 (mm)	벨트 커버재										심체		최소 폴리경 (mm)		표준 신장율 (%)	표준신장 안정시 장력 (N/mm폭)	질량 (kg/m ²)	대전 방지 사양	식품 위생법 적합	나이프 엣지	표준 제작 최대폭 (mm)	사용온도 범위 (℃)
			표면				배면																	
			마찰계수 (대 SUS)	재질	형상	색상	마찰계수 (대 SUS)	재질	형상	색상			재질	프라이 수	Finger 접합	Skiver 접합								
식품 · 일반	WU-6A	0.7	0.4~0.5	폴리우레탄	평활	백색	0.2~0.25	폴리에스텔	범포	백색			폴리에스텔	1	15	20	0.3	0.6	0.7	○	○	2R	1500	-20~+80
	WU-12ANF-2	1.3	0.4~0.5	폴리우레탄	평활	백색	0.2~0.25	측면 실물림 방지 폴리에스텔	범포	백색			폴리에스텔	2	20	40	0.5	2.0	1.3	○	○	5R	1500	
	WU-12D	1.1	0.2~0.25	폴리에스텔	범포	백색	0.2~0.25	폴리에스텔	범포	백색			폴리에스텔	2	40	40	0.5	2.0	1.0	○	○	-	1500	
	WU-12DS	1.0	0.2~0.25	특수 폴리에스텔	범포	백색	0.2~0.25	폴리에스텔	범포	백색			폴리에스텔	2	-	40	0.5	2.0	1.0	○	○	-	1500	
	GU-12DS	1.0	0.2~0.25	특수 폴리에스텔	범포	녹색	0.2~0.25	폴리에스텔	범포	백색			폴리에스텔	2	-	40	0.5	2.0	1.0	○	○	-	1500	
일반	GU-6A	0.7	0.4~0.5	폴리우레탄	평활	녹색	0.2~0.25	폴리에스텔	범포	백색			폴리에스텔	1	15	20	0.3	0.6	0.7	○	○	2R	1500	-20~+80
	GU-12A	1.3	0.4~0.5	폴리우레탄	평활	녹색	0.2~0.25	폴리에스텔	범포	백색			폴리에스텔	2	20	40	0.5	2.0	1.3	○	○	5R	1500	
미끄럼 특성	GUH-12A	1.3	0.3~0.4	고경도 폴리우레탄	평활	녹색	0.2~0.25	폴리에스텔	범포	백색			폴리에스텔	2	30	50	0.5	2.0	1.3	○	○	-	1500	-20~+80
	GU-12D	1.1	0.2~0.25	폴리에스텔	범포	녹색	0.2~0.25	폴리에스텔	범포	백색			폴리에스텔	2	-	40	0.5	2.0	1.0	○	○	-	1500	
내습열 항균, 곰팡이 방지 측면 실물림 방지	LBEU-6ANF	0.75	0.4~0.5	내습열 항균 곰팡이방지 폴리우레탄	평활	청색	0.2~0.25	저수축 실물림방지 폴리에스텔 범포	범포	백색			폴리에스텔	1	15	20	0.5	0.5	0.8	○	○	2R	1500	-30~+100
	LBEU-12ANF	1.4	0.4~0.5	내습열 항균 곰팡이방지 폴리우레탄	평활	청색	0.2~0.25	저수축 실물림방지 폴리에스텔 범포	범포	백색			폴리에스텔	2	25	40	0.5	1.0	1.3	○	○	5R	1500	-30~+100
	WEXU-7ANS	1.0	0.4~0.5	내습열 항균 곰팡이방지 폴리우레탄	평활	백색	0.15~0.2	특수범포	범포	백색			폴리에스텔	2	15	25	0.5	0.8	1.2	○	○	2R	1000	-20~+100
	WEXU-14ANS	1.7	0.4~0.5	내습열 항균 곰팡이방지 폴리우레탄	평활	백색	0.15~0.2	특수범포	범포	백색			폴리에스텔	3	25	40	0.5	1.3	1.9	○	○	5R	1000	-20~+100
	WEU-12ANF	1.4	0.4~0.5	내습열 항균 곰팡이방지 폴리우레탄	평활	백색	0.2~0.25	측면 실물림 방지 저수축 폴리에스텔	범포	백색			폴리에스텔	2	20	40	0.5	1.0	1.3	○	○	5R	1500	-30~+100※1)
	WEUT-12BNF	1.7	0.4~0.5	내습열 항균 곰팡이방지 폴리우레탄	평활	백색	0.4~0.5	내습열 항균 곰팡이방지 폴리우레탄	평활	백색			폴리에스텔	2	25	50	0.5	1.25	1.9	○	○	-	1500	
	GEU-12ANF	1.3	0.4~0.5	내습열 항균 곰팡이방지 폴리우레탄	평활	녹색	0.2~0.25	측면 실물림 방지 폴리에스텔	범포	백색			폴리에스텔	2	20	40	0.5	2.0	1.3	○	○	5R	1500	
	GEUC-12CNF	2.0	0.4~0.5	내습열 항균 곰팡이방지 폴리우레탄	C무늬	황녹	0.4~0.5	내습열 항균 곰팡이방지 폴리우레탄	C무늬	황녹			폴리에스텔	2	25	50	0.5	1.0	1.9	○	○	-	1500	
내열	SI-12A	1.2	0.9~1.0	실리콘	평활	백색	0.2~0.25	폴리에스텔	범포	백색			폴리에스텔	2	30	-	0.5	2.0	1.4	○	○	-	960	-20~+150
비점착	GUF-12AK	1.3	0.1~0.15	불소 수지	평활	회색	0.2~0.25	폴리에스텔	범포	백색			폴리에스텔	2	50	70	0.5	2.0	1.3	-	○	-	1000	-20~+80
	SVC-12AK	1.8	1.0 이상	실리콘	평활	백색	0.2~0.25	폴리에스텔	범포	백색			폴리에스텔	2	-	50 (사선 스텝 연결)	0.5	2.0	2.0	-	-	-	3000	-10~+80
포목 무늬	GUTW-12A	1.8	0.4~0.5	폴리우레탄	TW무늬	녹색	0.2~0.25	폴리에스텔	범포	백색			폴리에스텔	2	30	50	0.5	2.0	1.7	○	○	-	1500	-20~+80
고전도성	BU-12A	1.3	0.3~0.4	전도성 폴리우레탄	평활	흑색	0.2~0.25	폴리에스텔	범포	백색			폴리에스텔	2	50	50	0.5	2.0	1.3	○	-	-	1000	-20~+80
크린룸	P-0	0.8	0.3~0.35	폴리에스텔	평활	백색	0.3~0.35	폴리에스텔	평활	백색			-	-	15 (응착 접합)	20	2.0	1.2	0.7	-	○	-	280	-10~+60
	PE-100	0.5	0.25~0.3	폴리에스텔	평활	회색	0.25~0.3	폴리에스텔	평활	회색			-	-	-	40	1.0	1.8	0.6	○	-	-	150	-10~+40
	PE-100-2	0.6	0.3~0.35	폴리에스텔	평활	백색	0.3~0.35	폴리에스텔	평활	백색			-	-	15 (응착 접합)	20	2.0	0.8	0.6	○	-	-	150	
	PE-100-3	0.5	0.3~0.35	폴리우레탄	평활	백색	0.3~0.35	전도층	평활	흑색			-	-	-	-	2.0	0.7	0.5	○	-	-	150	
경사	VRT-20A	6.0	1.0 이상	PVC	RT무늬	녹색	0.2~0.25	폴리에스텔	범포	백색			폴리에스텔	2	60	100 (스텝 접합)	0.5	3.0	4.5	○	-	-	2000	-5~+70
	MGRB-14A	2.7	1.0 이상	PVC	세로홈	녹색	0.2~0.25	저소음 폴리에스텔	범포	백색			폴리에스텔	2	50	80	0.5	2.0	2.8	○	-	-	2000	
	DGGP-16A	2.8	1.0 이상	PVC	GP무늬	녹색	0.2~0.25	폴리에스텔	범포	백색			폴리에스텔	2	50	80	0.5	2.0	3.0	○	-	-	2000	
	GRT-24AK	7.7	1.0 이상	천연 고무	RT무늬	갈색	0.2~0.25	폴리에스텔	범포	백색			폴리아미드	3	-	80 (클리퍼 레이싱도 가능)	1.0	3.0	5.9	-	-	-	1800	-20~+80
강판 · 골판지 · 합판	VMT-20A	2.7	0.6~0.7	PVC	MT무늬	녹색	0.2~0.25	폴리에스텔	범포	백색			폴리에스텔	2	50	80	0.5	3.0	3.0	○	-	-	3000	-5~+70
표면 합성고무	GH-15Z	1.6	0.6~0.7	합성 고무	거친무늬	청색	0.2~0.25	폴리에스텔	범포	백색			폴리에스텔	2	-	30	0.5	3.0	2.0	○	-	-	960	-20~+60

하기의 표를 참조하여, 반송물의 종류와 반송방법에 부응하는 특성을 가진 벨트를 선정 바랍니다.

■ 벨트타입의 선정

◎ : 최적합 ○ : 적합

벨트에 요구되는 성능 표면 커버재의 재질	식품위생규격	비접착성	내열성	내습열성	미끄럼 특성	전도성	내마모성	내커팅성	경사	나이프 엿지	내유성
WU	◎									○	○
GU	◎									○	○
GUF	◎	◎			◎						○
GUH	◎				○		○				○
WEU	◎			○						○	○
GUSRB	◎								◎		○
BU						◎					
BC								○			
CC								○			
DGGP								○	◎		
MGRB								○	◎		
VRT								○	◎		
VMT								○			
DCMT								○			
GH							○	○			○
GSTW									◎		○
SI	◎	◎	◎						○		○
SVC		◎									
WP	◎	○	○		○						○

■ 내약품성 일람표

○ 침해되기 어려움. △ 다소 변질 됨. × 변질 됨.

약품명	커버 재질			
	우레탄	PVC	폴리에스테	합성고무
강산	×	×	×	△
약산	○	○	○	○
강알칼리	×	×	×	○
약알칼리	○	○	○	○
황산염	○	○	○	○
질산염	○	○	○	○
인산염	○	○	○	○
초산염	○	○	○	○
탄산염	○	○	○	○
알코올류	○	△	○	○
에테르류	×	×	○	○
에스테르류	×	×	○	○
케톤류	×	×	△	×
벤젠	×	×	△	×
톨루엔	△	△	△	×
트리클로로에틸렌	×	×	×	×
크레졸	△	×	×	×
클로로포름	×	×	×	×
포르말린	△	×	×	×
시너	△	△	△	×
석유벤진	○	○	△	△
버터	△	△	○	○
마가린	△	△	○	○
식물유	○	△	○	○
동물유	○	△	○	○
테레핀유	○	△	○	○
타르유	○	△	○	○
머신유	○	△	○	○
중유	○	△	○	○
경유	△	×	○	○
등유	△	×	○	△
가솔린	○	×	○	△
파라핀유	○	△	○	○
지방	○	△	○	○

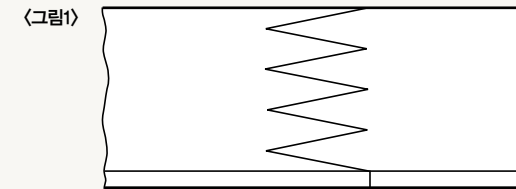
약품명	커버 재질			
	우레탄	PVC	폴리에스테	합성고무
바셀린	○	○	○	○
설탕, 설탕수	○	○	○	○
과당, 과당수	○	○	○	○
당밀	○	○	○	○
과즙	○	○	○	○
우유	○	○	○	○
젤라틴	○	○	○	○
식용식초	△	○	○	○
물	○	○	○	○
식염, 식염수	△	○	○	○
전분, 전분액	△	○	○	○
이스트 균	△	○	○	○
주류	△	△	○	○
비누, 비누물	○	○	○	○
잉크	○	○	○	○
염료	×	○	○	○
과산화수소	△	△	○	△
표백제	△	△	○	△
향수	○	○	○	○
니스	×	×	×	○
오존	○	△	○	×
치약	○	○	○	○
송진	○	×	○	○

- 상기의 적부는 상온시에 약품, 기름을 포함한 제품을 반송 할 경우로써, 온도가 높은 경우 및 침적할 경우에는, 이용조건을 문의 바랍니다.
- PVC타입은 △표시에 사용 했을 경우, 평면성이 나빠질 우려가 있으므로, 주의해 주십시오.
- GUF타입의 표면재인 불소수지는 상기의 전 약품에 대해서 뛰어난 내후성을 가지고 있지만, 약품이 벨트 측면 또는 엔드레스접합부로 침투 될 경우에는 GU타입의 내약품성에 준하도록 합니다.
- KC타입은, 상기 약품류의 사용을 피해 주십시오.

NLG가 가지는 뛰어난 특성을 충분히 발휘하기 위해서는, 벨트의 엔드레스가 확실하고 완전하지 않으면 안됩니다. 일반적으로는, Finger접합, Skiver접합을 추천합니다만, 용도, 사용목적에 따라서는 각종의 엔드레스방법도 가능하므로, 이용 해 주십시오.

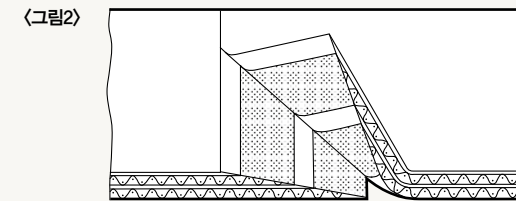
Finger 접합 (열 가압방식)

표준 접합의 한가지로, 경부하이며 벨트의 두께정밀도가 요구되는 곳, 소폴리경과 나이프엿지로 사용되는 곳에 적합합니다.
다만, 측면이 접촉하거나, 온도가 높은 곳에는 부적합 합니다.



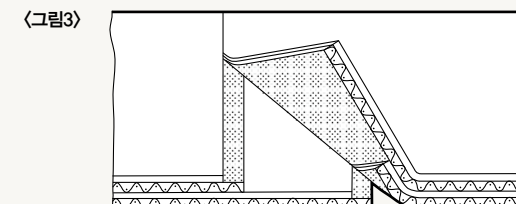
Skiver 접합 (열 가압방식)

전용 접합가공공구를 사용하여 접합부를 만드므로, 고르고 얼룩없이 가공이 가능합니다.



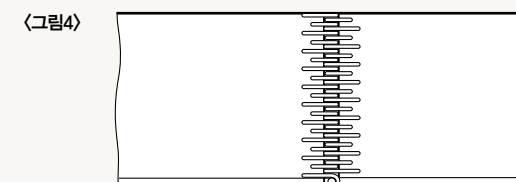
Step 접합 (열 가압방식)

Skiver 접합가공이 불가능할 경우의 접합방식으로, 하기와 같이 계단형상을 한 가공입니다. 접합부가 약간 두꺼워 질 수 있습니다.



메카니컬 조인트 (클리퍼 훅)

열 가압방식이 적용 불가능 할 경우에 철물부품을 이용한 접합 방식으로, 간단하게 접합이 가능하나, 접합부 강도는 열 가압방식보다는 떨어집니다.



제작폭과 표준 제작공차

(단위 : mm)

폭	공차
50 이하	±1
51~200	±2
201~600	±4
601~1,000	±5
1,001~2,000	±10
2,001~3,000	±14
3,001~4,000	±18

제작길이와 표준 제작공차

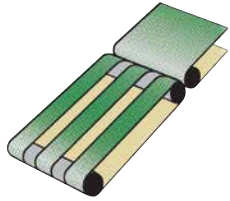
(단위 : mm)

길이	공차
1,000 이하	±5
1,001~2,000	±7
2,001~5,000	±10
5,001~10,000	±15
10,001~20,000	±30
20,001~30,000	±60
30,001~40,000	±90
40,001~50,000	±120
50,001 이상	±0.3%

(단위 : mm)

폭	최우 주장차
1,000 이하	2
1,001~2,000	3
2,001~3,000	5
3,001~5,000	7
5,001~10,000	12
10,000 이상	15

다열 장착의 경우



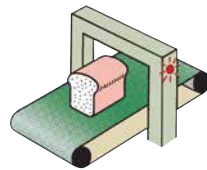
- 각각의 벨트의 길이가 다르므로, 텐션폴리 1개로 전부를 제어하는 경우에는, 벨트의 장착상태가 달라집니다. 이러한 경우에는 텐션폴리를 개별적으로 해서 대응 바랍니다.
- 벨트의 수가 많을 경우, 그 장력에 의해서 폴리의 힘이 발생하여, 그 결과 벨트가 중앙쪽으로 치우칠 우려가 있습니다. 이러한 경우에는 폴리축을 두껍게 하거나, 또는 각각의 벨트의 근변을 베어링 등으로 지지 해 주십시오.

광폭 벨트의 경우



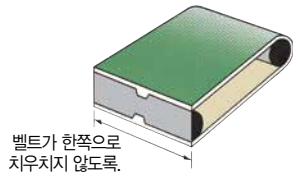
- 광폭 벨트의 경우, 크라운 높이를 너무 높지 않게 해 주십시오. 그리고, 고무래킹은 피하고, 벨트도 배면의 마찰계수가 낮은 제품을 사용 해 주십시오.
- 벨트의 중앙부에서의 꺾임이 발생할 수 있으니, 벨트의 장착은 가능한 한 느슨하게 해 주십시오.

금속 검출기를 사용하는 경우



- 벨트의 접합부에 금속분이 혼입되어, 반응하는 경우가 있으므로 현장엔드레스의 경우에는 주의가 필요합니다.
- 금속 검출기의 그레이드에 따라서 벨트가 금속으로 반응하는 경우도 있습니다.

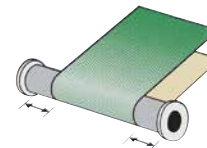
V가이드볼이 벨트의 경우



벨트가 한쪽으로 치우치지 않도록.

- 폴리의 평행도 조정은 반드시 진행하여 벨트의 주행을 안정시켜 주십시오. 벨트의 사이드슬러스트와 편하중이 강하거나 하면 V가이드가 옆으로 벗어나거나, V가이드가 조기에 파손될 우려가 있습니다.
- 복잡한 레이아웃으로 사용될 경우에는 V가이드가 조기에 박리되는 경우가 있습니다.

플랜지볼이 폴리를 사용 할 경우



- 폴리에에는 반드시 규정된 크라운을 설치하신 후 벨트의 주행조정을 행하여 주십시오.
- 플랜지만으로 벨트조정이 되면, 벨트의 편심이 발생하여, 그 결과 벨트의 측면손상 및 벨트가 플랜지에 올라타는 경우가 발생합니다.

정·역운전을 할 경우

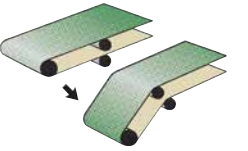


폴리의 레이아웃은 심플하게

- 폴리의 레이아웃은 간단하게 하고, 폴리의 폭은 통상적인 경우보다 넓게 해 주십시오.
- 벨트는 정·역 방향이 반드시 같은 곳을 주행하지 않는 경우가 있으므로 주의 바랍니다.

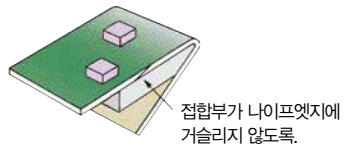
폴리의 위치가 변화 할 경우

- 컨베어가 반송방향을 변경하기 위해서 가동식인 경우는, 프레임의 틀어짐등으로 폴리의 평행도가 나빠지게 되어 벨트의 주행이 불안정한 경우가 있습니다.



나이프 엇지의 경우

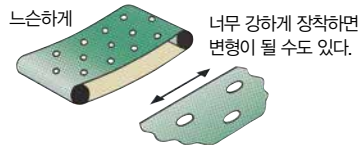
- 접합부 방향이 나이프엇지에 거슬리지 않도록 주의 바랍니다.



접합부가 나이프엇지에 거슬리지 않도록.

석션 벨트의 경우

- 벨트에 석션용 홀 가공을 할 경우에는 가능한한 접합부예의 가공은 피해 주십시오.
- 벨트를 너무 강하게 장착하면 홀이 변형 될 우려도 있으니 주의 바랍니다.



느슨하게 너무 강하게 장착하면 변형이 될 수도 있다.

약품이 묻었을 경우

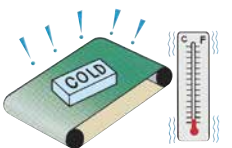
- 벨트의 내약품성에 대해서는 P.35 에 기재하였습니다만, 벨트 수명에 크게 영향을 미칠수가 있으니 주의 바랍니다.



물로 청소

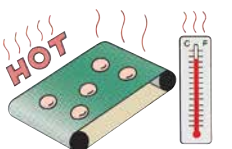
저온 상태에서 사용 할 경우

- 사용환경 온도는, 폴리우레탄 타입은 -20℃, PVC 타입은 -5℃입니다.
- 저온에서 PVC타입은 경화가 되어 잘 휘어지지 않으므로, 폴리우레탄 타입을 추천합니다.
- 내습열용 폴리우레탄 타입은 -30℃까지 사용 가능합니다.



고온 상태에서 사용 할 경우

- 사용환경 온도는, 폴리우레탄 타입이 80℃, PVC 타입이 70℃입니다.
- 내열성이 필요할 경우에는, SI 타입 또는 WPT타입을 선택 해 주십시오.



식품 반송의 경우

- 특히 직접 부패하기 쉬운 식품등을 반송하는 경우에는 곰팡이의 발생을 생각할 수 있습니다.
- 사용후에는, 식품찌꺼기 등을 청소, 소독하고, 수분을 잘 닦아 주시기 바랍니다.

